



IL SINDACO

AVVISA

LA CITTADINANZA CHE IL GIORNO 26.08.2017
AVRA' INIZIO IL TRATTAMENTO DI DERATTIZZAZIONE.

ATTENZIONE

PRESENZA DI ESCHE RODENTICIDE CONTENENTI
PRINCIPI ATTIVI DI DERIVAZIONE
IDROSSICUMARINICA
INTERVENTO IN CASO DI INGESTIONE ACCIDENTALE
SOMMINISTRARE CARBONE VEGETALE ATTIVO (25-100 mg)
CONSULTARE UN MEDICO O UN CENTRO ANTIVELENI

ANTIDOTO VITAMINA K1 (15-25 mg)
CENTRO ANTIVELENI OSPEDALI RIUNITI CARDARELLI NAPOLI
TEL.081 545.33.33 – 081 747.28.70 – Fax 081 747.28.80

Data, li 22.08.2017

IL SINDACO
AVV. ANTONIO PANNULLO